Mellem skinnerne bliver ideer til virkelighed

Virksomheden Kapacitet A/S i Hellerup har succes med at byde sig til som industriens og designernes eksterne udviklingsafdeling.

Finmekanisk assistance

Af Jon Arskog

Henrik Larsen (tv) og Jens Peter Bredholt har skabt liv i den gamle fragtterminal mellem togskinnerne på Hellerup Station nord for København.

WWW.KAPACITET.DK

Kapacitet A/S har netop været med til at udvikle denne teknisk krævende, men top-trendy klapvogn fra SEED. (Illustration: SEED)

Kapacitet A/S

Virksomheden tilbyder kapacitet inden for mekanisk konstruktion af prototyper i metal og plast.

Produktionsmetoder er CNC fræs og plastsprøjtestøbning. Virksomheden anvender også rapid prototyping: SLA - resiner i nylon, gips og andre materialer, samt SLS - sintret metal.

Til designopgaven bruger virksomheden Solid Works, Pro-E og Rhino.

När designere og udviklere barsler med et nyt produkt, kan det være svært at vide, om det overhovedet er noget der kan lade sig gøre i virkeligheden. Ofte viser det sig, at den svævende og æstetisk rigtige løsning, som designeren arbejder med, nødvendigvis må modificeres for at kunne blive til mere end blot luftige tanker. Andre gange mangler virksomhedernes udviklingsafdelinger kapacitet til at få udviklet et nyt produkt fra bunden til o-serie, eller også er der bare problemer med at få produktet passet ind i et produktionsapparat.

De to ting er årsagerne til, at den lille finmekaniske virksomhed Kapacitet A/S i dag giver liv til den gamle fragtterminal mellem togskinnerne på Hellerup Station nord for København.

Fra idé til produktion

- Vi tilbyder at være med i hele udviklingsprocessen fra brainstorming af nye idéer over prototypeudvikling til testmarkedsføring af det nye produkt, fortæller direktør Jens Peter Bredholt. Det sker med finmekanikerens, konstruktørens, værktøjsmagerens, og kleinsmedens kompetencer i huset. Således tegnes og beregnes i 3D-CAD og fremstilling af prototyper til fysisk afprøvning sker på virksomhedens egen CNC fræser, plastsprøjtestøbemaskine eller ved hjælp af SLA-prototyping. Virksomheden har siden etableringen i 2001 haft stor succes med at tilbyde sig som virksomhedernes ekstra kapacitet.

Vokseværk

Fra i begyndelsen udelukkende at have været de to stiftere, ejere og venner Henrik Larsen og Jens Peter Bredholt, står virksomheden i dag med otte faglærte håndværkere med forskellige tekniske baggrunde og senere overbygninger.

Sidste år gav forretningen et overskud på 350.000 kroner og selv om det er vanskeligt at vokse yderligere på grund af mangel på håndværkere med kompetencegivende overbygninger, forventer Jens Peter Bredholt, at virksomheden i indeværende regnskabsår vil have vækstet yderligere.

Spreder sine æg

Det skyldes blandt andet virksomhedens holdning om ikke at specialisere sig i retning af enkelte industrier.

- Virksomheder som Coloplast, GN Resound og Siemens har i forvejen højt specialiserede udviklingsafdelinger. Alligevel arbejder vi for dem. Jeg tror, at det tiltaler vores kunder, at vi henter viden fra mange forskellige sammenhænge.

Jeg tror, at de opfatter os, som et frisk pust i deres udviklingsarbejde og vi tror på, at det er det rigtige tilbud, der kan løfte deres produktudvikling og vores forretning, siger Jens Peter Bredholt. ● *ja@idag*